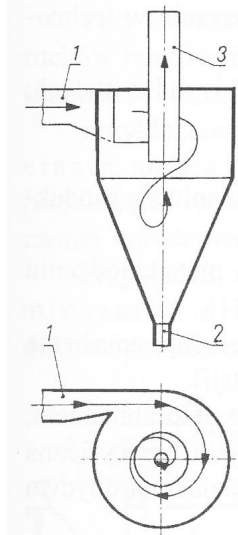


Rozdział i separacja

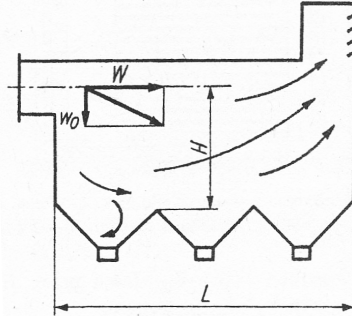
I. Urządzenia do rozdziału pneumatycznego:

a) Cyklon:

1 – kanał zasilający, 2 – zsyp do odprowadzania pyłu,
3 – kanał odprowadzający oczyszczony gaz,



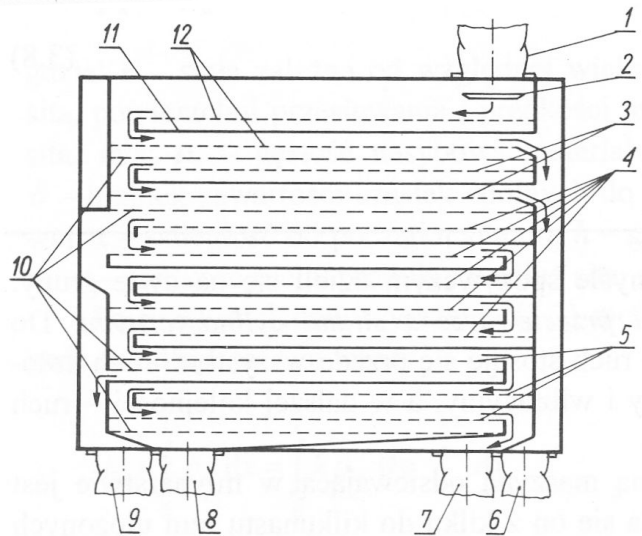
b) Komora pyłowa:



II. Maszyny i urządzenia do segregacji wymiarowo-masowej:

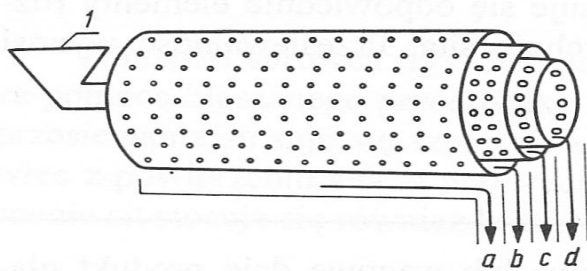
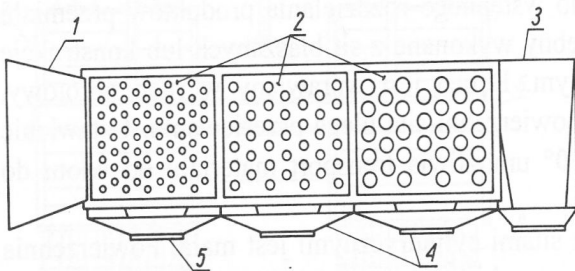
a) Przesiewacz płaski:

1 – rękaw zasilający, 2 – płytka rozsypująca,
3 – sita druciane, 4,5 – sita tkaninowe,
6 – gruba kaszka, śruta, 7 – drobna kaszka,
8 – miął, 9 – mąka, 10 – sita blaszane,
11 – dno blaszane, 12 – sita druciane,



b) Sortownik płaski:

1 – lej zasypowy, 2 – sita blaszane, 3 – odbiór odsiewu,
4 – odbiór frakcji, 5 – odbiór zanieczyszczeń,

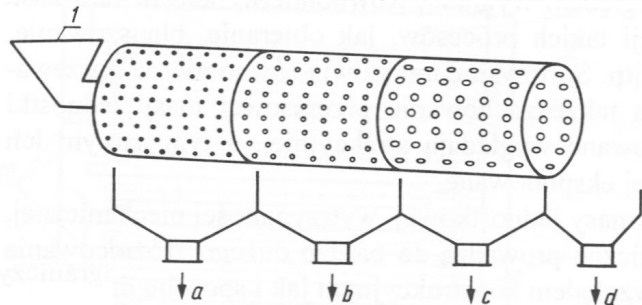


c) Sortownik bębnowy koncentryczny:

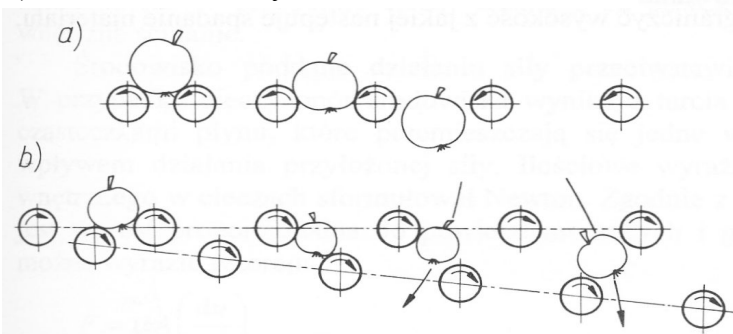
1 – zasyp surowca, a – zanieczyszczenia,
b – sortyment drobny, c – sortyment średni,
d – sortyment duży,

d) Sortownik bębnowy seryjny:

1 – zasyp surowca, a – zanieczyszczenia,
b – sortyment drobny, c – sortyment średni,
d – sortyment duży,

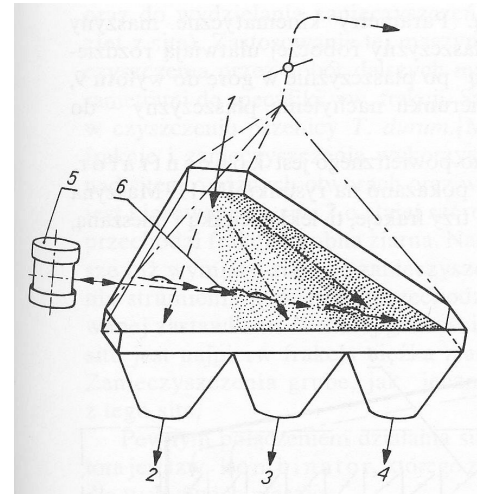


e) Sortownik rolkowy:

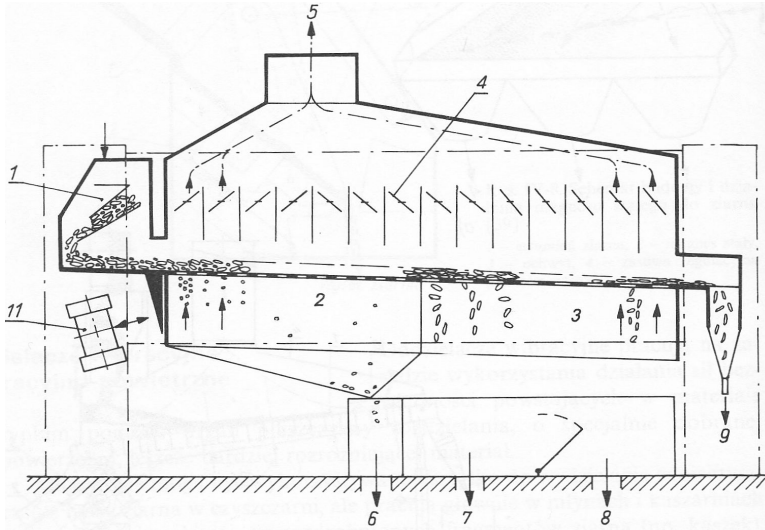


f) Wibrograder:

- 1 – wlot mieszaniny cząstek, 2 – produkt lekki,
- 3 – produkt mieszany, 4 – produkt ciężki,
- 5 – wibromotor, 6 – płaszczyzna robocza,



g) Koncentrator:

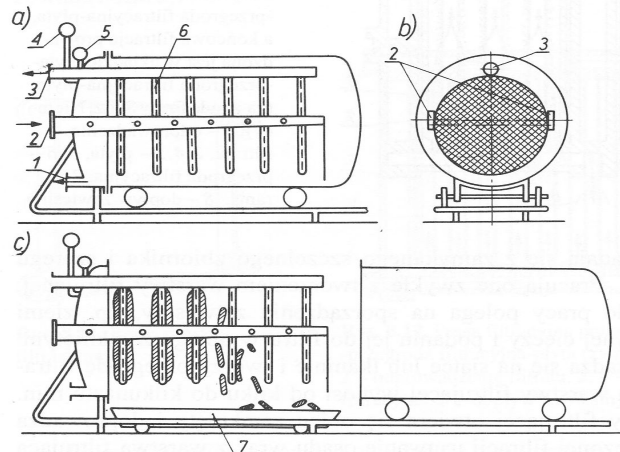


- 1 – wlot ziarna, 2 – sito do wydzielania frakcji drobnej, 3 – sito do rozdzielania na frakcję dużą i mieszaną, 4 – zastawki regulacyjne powietrza, 5 – wylot powietrza, 6 – wylot frakcji lekkiej ziarna, 7 – wylot frakcji ciężkiej ziarna, 8 – wylot frakcji mieszanej ziarna, 9 – wylot zanieczyszczeń, 11 – wibromotor,

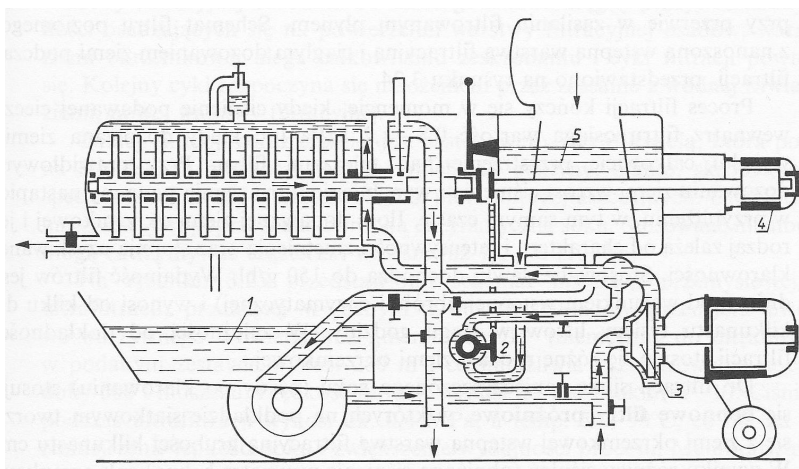
III. Filtry:

a) Filtr płytowy:

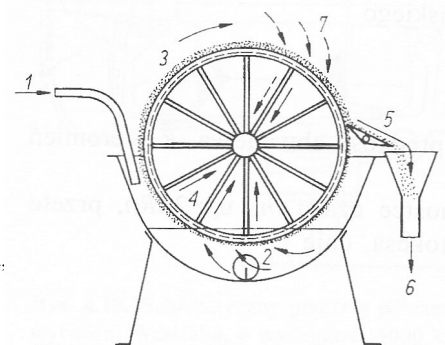
- 1 – odprowadzenie wody myjącej z osadem, 2 – doprowadzenie zawiesiny, 3 – odprowadzenie filtratu, 4 – manometr do pomiaru ciśnienia w zbiorniku, 5 – manometr do pomiaru ciśnienia filtratu, 6 – elementy filtrujące, 7 – wózek na osad,



b) Filtr tarczowy:



- 1 – zbiornik na zawiesinę tworzącą warstwę filtrującą, 2 – pompa dozująca ziemię okrzemkową, 3 – pompa zasilająca, 4 – silnik napędzający mieszadło i elementy filtracyjne podczas ich czyszczenia, 5 – zbiornik z zawiesiną ziemi okrzemkowej,



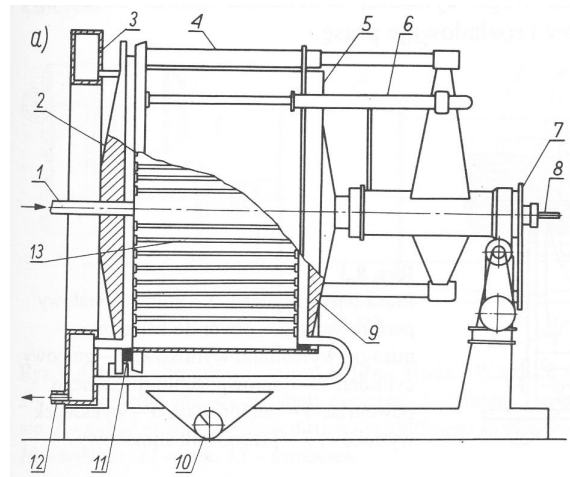
c) Filtr bębnowy:

- 1 – zasilanie, 2 – mieszadło, 3 – filtr, 4 – odprowadzenie filtratu,
- 5 – skrobak, 6 – osad, 7 – zasysane powietrze,

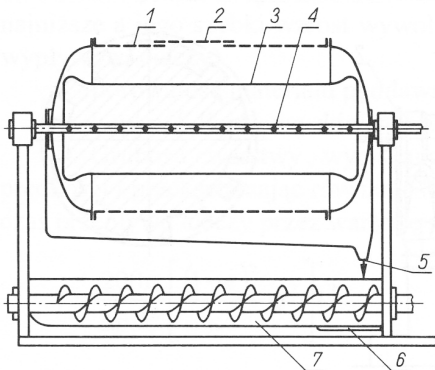
IV. Prasy:

a) Prasa koszowa:

- 1 – doprowadzenie miazgi, 2 – płyta oporowa,
- 3 – kolektor soku, 4 – konstrukcja nośna, 5 – kosz,
- 6 – system wzdluznego ruchu kosza, 7 – napęd,
- 8 – doprowadzenie ciśnienia, 9 – tłok, 10 – przenośnik ślimakowy wytloków,
- 11 – uszczelka, 12 – odprowadzenie soku, węże drenazowe,



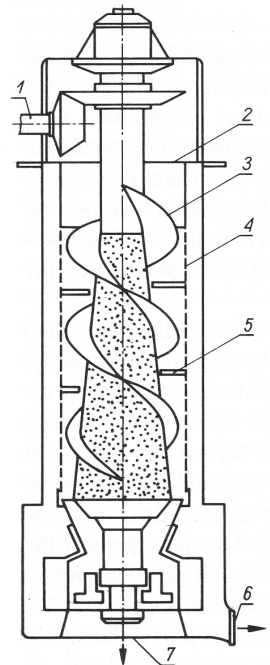
b) Prasa pneumatyczna:



- 1 – perforowany stalowy bęben, 2 – otwór do załadunku,
- 3 – gumowy cylinder, 4 – doprowadzenie sprężonego powietrza,
- 5 – odbiór soku, 6 – zbiornik na wytloki,
- 7 – przenośnik ślimakowy,

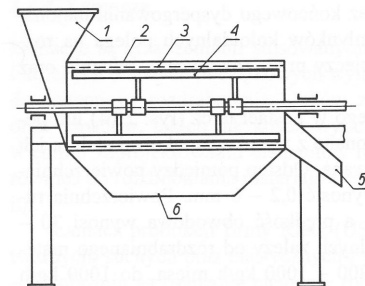
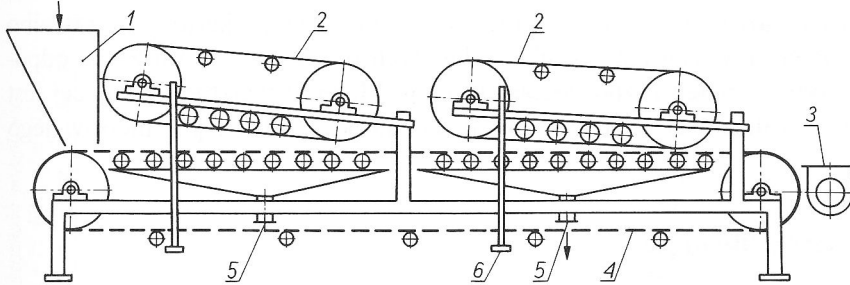
c) Prasa ślimakowa (śrubowa) pionowa – wyżymaczka:

- 1 – napęd, 2 – zasyp wysłoków, 3 – ślimak, 4 – sito, 5 – występy oporowe,
- 6 – odprowadzenie zawiesiny wysłokowej, 7 – wysyp wysłoków wyjętych,



d) Prasa taśmowa:

- 1 – doprowadzenie miazgi, 2 – taśma górna lita, 3 – odbiór wytloków, taśma dolna perforowana,
- 5 – odbiór soku, 6 – regulacja stopnia zgniotu,



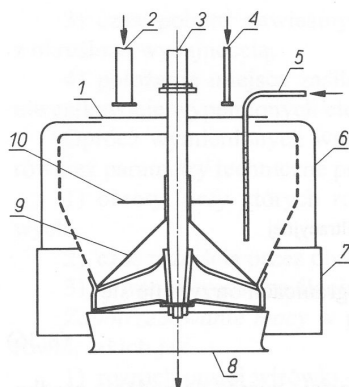
V. Przecieraczki:

a) Przecieraczka łapowa:

- 1 – zasyp surowca, 2 – obudowa, 3 – sito, 4 – listwy,
- 5 – odprowadzenie młota, 6 – odbiór przecieru

VI. Wirówki:

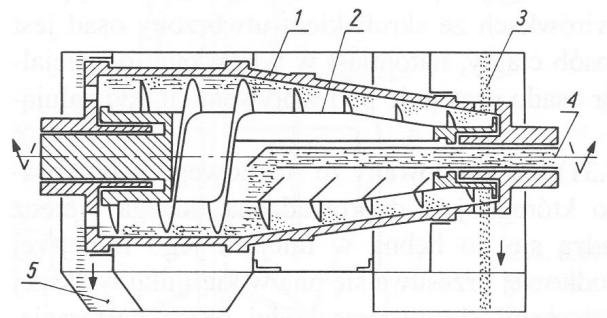
a) Wirówka filtracyjna wisząca:



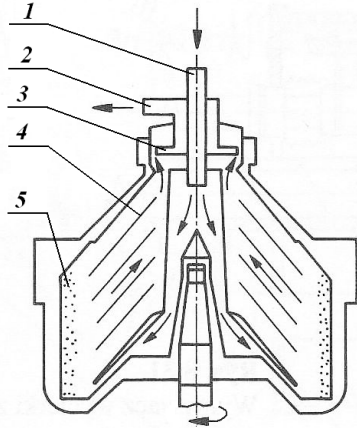
- 1 – pokrywa, 2 – doprowadzenie zawiesiny, 3 – wrzeciono,
- 4 – doprowadzenie wody, 5 – doprowadzenie pary wodnej,
- 6 – osłona, 7 – zbiornik filtratu, 8 – odprowadzenie osadu,
- 9 – grzybek stożkowy, 10 – talerz rozpraszający,

b) Wirówka sedymentacyjna oddzielcza

1 – bęben zewnętrzny, 2 – bęben wewnętrzny,
3 – odprowadzenie osadu, 4 – doprowadzenie zawiesiny, 5 – odprowadzenie cieczy,



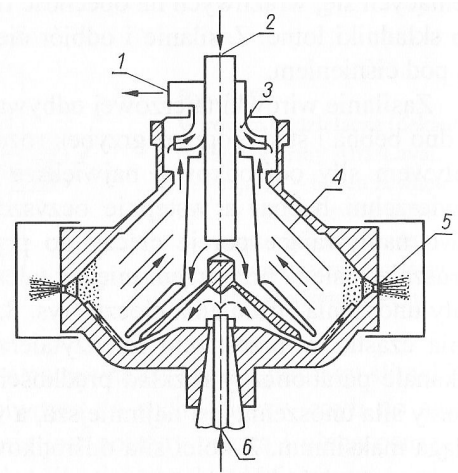
c) Wirówka sedymentacyjna talerzowa:



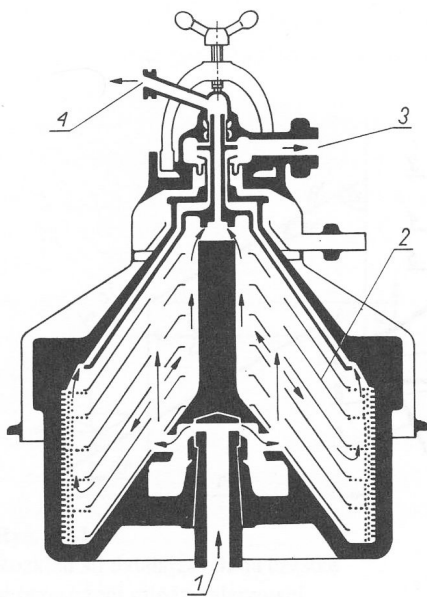
1 – doprowadzenie zawiesiny, 2 – odprowadzenie cieczy, 3 – zamknięcie bębna, 4 – stos talerzy, 5 – osad,

d) Wirówka sedymentacyjna samooczyszczająca się:

1 – odprowadzenie cieczy, 2 – doprowadzenie zawiesiny, 3 – kanał zbiorczy cieczy, 4 – talerze, 5 – dysze odprowadzające osad,



e) Wirówka separacyjna:



1 – doprowadzenie emulsji, 2 – talerze, 3 – odprowadzenie cieczy cięższej, 4 – odprowadzenie cieczy lżejszej,